

532, 248

10/532248

(12) 按照专利合作条约所公布的国际申请

(19) 世界知识产权组织
国际局

PCT/CN2003/000773



(43) 国际公布日:

2004年10月28日(28.10.2004)

PCT

(10) 国际公布号:

WO 2004/092523 A1

(51) 国际分类号: E06B 3/74, 3/10

(21) 国际申请号: PCT/CN2003/000773

(22) 国际申请日: 2003年9月15日(15.09.2003)

(25) 申请语言: 中文

(26) 公布语言: 中文

(30) 优先权:
03246631.5 2003年4月16日(16.04.2003) CN
03178760.6 2003年7月18日(18.07.2003) CN(71)(72) 发明人/申请人: 余静渊(YU, Jingyuan) [CN/CN];
中国浙江省庆元县松源镇小济路11号, Zhejiang
323800 (CN)。(74) 代理人: 上海智信专利代理有限公司(SHANGHAI
ZHI XIN PATENT AGENT LTD.); 中国上海市肇嘉
浜路446号伊泰利大厦10楼, Shanghai 200031 (CN)。(81) 指定国(国家): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA,
BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CO, CR, CU, CZ, DE,
DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM,
HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ,
LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK,MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL,
PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM,
TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA,
ZM, ZW(84) 指定国(地区): ARIPO专利(GH, GM, KE, LS, MW,
MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), 欧亚专利(AM,
AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), 欧洲专利(AT,
BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB,
GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK,
TR), OAPI专利(BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN,
GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG)

根据细则4.17的声明:

- 关于申请人在国际申请日有权申请并被授予专利(细则4.17(ii))对所有指定国
- 关于申请人在国际申请日有权要求该在先申请的优先权(细则4.17(iii))对所有指定国
- 发明人资格(细则4.17(iv))仅对美国

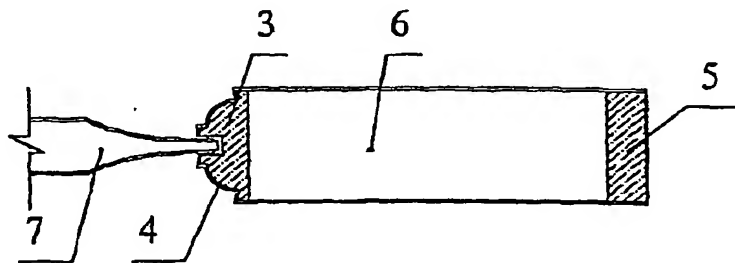
本国际公布:

- 包括国际检索报告。

所引用双字母代码和其它缩写符号, 请参考刊登在每期PCT公报期刊起始的“代码及缩写符号简要说明”。

(54) Title: A VENEERING WOODEN DOOR AND A METHOD FOR VENEERING AN INNER VENEER STRIP OF A DOOR FRAME

(54) 发明名称: 贴面木门及其门框内侧线条的贴面方法



(57) Abstract: The present invention relates to a veneering wooden door and a method for veneering an inner veneer strip of a door frame. Said veneering wooden door mainly comprises a frame and a core panel, and the frame comprises a main body, an edge sealing strip and an inner veneer strip. The main body of the frame is made of ordinary-grade timber or artificial board, and the edge sealing strip of the frame is made of high-grade timber, the surface layer of the main body is coated with high-grade timber, the inner veneer strip of the frame is made of ordinary-grade timber instead of high-grade timber, and with a high-grade wooden coat pasted on the exterior surface of the door panel. The method for veneering an inner veneer strip of a door frame comprises the following steps of: applying resin glue on the backside of the high-grade wooden coat; pasting it on the surface of the inner veneer strip of the wooden door; then putting the wooden door into a tamping machine and applying pressure on the door. During this course, the temperature is at 60~120°C and the force of pressure is at 5~15 kg/cm², and the time lasting 2~3 minutes.

[见续页]

WO 2004/092523 A1



(57) 摘要

本发明涉及一种贴面木门及其门挺内侧线条的贴面方法，所述贴面木门主要包括门挺和门芯板，门挺包括门挺主体、门挺封边条及门挺内侧线条，其中门挺主体及门芯板的木材采用普通木材或人造板，门挺封边条采用优质木材，门板外表面以优质木材贴面，门挺内侧线条的优质木材以普通木材或人造板代替，其表面粘贴有优质木皮。所述门挺内侧线条的贴面方法包括以下步骤：在优质木皮的背面涂上树脂胶，贴在木门门挺内侧线条的表面，然后放入压型机内施压，温度在 60~120°C 之间，压力为 5~15kg/cm²，施压 2~3 分钟。

贴面木门及其门挺内侧线条的贴面方法

技术领域

本发明涉及一种建筑物所使用的木门，特别是涉及一种贴面木门及其门挺内侧线条的贴面方法。

背景技术

现有的木门一般由门挺和门芯板组成，外显部分是什么树种，该门就称该树种木门，如：黑胡桃门、榉木门、枫木门等。树种越名贵，木门越高档。为了节省优质木材（如红橡、樱桃木、枫木、榉木、黑胡桃等），降低木门制作成本，目前高档木门除门挺封边条、门挺内侧线条以及贴面木皮仍采用优质木材外，门挺和门芯板的主体部分采用普通树种的木材（如杉木、松木、杨木等软杂材或次木材）或人造板（如密度板、刨花板、杂草纤维板等）。然而，门挺内侧线条的用量约占整扇门优质木材用量的 30%-50%，如能节省这部分用量，取而代之以普通树种的木材或人造板，则可大大节省宝贵的优质木材资源，大幅降低木门的制造成本。

门挺内侧线条以普通树种的木材或人造板代替后，外显部分同门挺主体一样需要用优质木皮贴面，以达到一体与美观的效果。而通常门挺内侧线条多具有不规则（尤其是带棱角的）外形，常用的贴面方法难以达到一体美观的理想效果，因此，有必要研究一种门挺内侧线条的贴面方法，使贴面后的木门美观实用。

发明目的

本发明的目的在于提供一种贴面木门，其门挺内侧线条的木材以普通树种的木材或人造板代替优质木材，因而能大大地降低木门的生产成本。

本发明的另一个目的在于提供一种针对木门内侧线条不规则表面的贴面

方法，使采用普通木材的门挺内侧线条外观与门挺主体成一体，从而达到美观的效果。

发明概要

为达到上述目的，本发明的木门主要包括门挺和门芯板，其中门挺包括门挺主体、门挺封边条、门挺内侧线条等，其特征在于：将门挺内侧线条的优质木材以普通树种的木材或人造板代替，并在其表面粘贴含有优质纹理的木皮。

本发明的贴面木门也可以是门挺内侧线条与门挺主体采用相同的普通树种的木材或人造板，并做成一体，其表面同样粘贴含有优质纹理的木皮。

本发明的贴面木门的门挺内侧线条不规则表面的贴面方法如下：在优质木皮的一面均匀涂上树脂胶，贴在预先涂有树脂胶的门挺内侧线条表面上，然后放入与线条不规则表面有相同形状的异型贴面压机内，温度控制在60~120℃之间，压力控制在5~15kg/cm²，施压2~3分钟即可。

本发明的木门由于将门挺内侧线条的优质木材用普通树种的木材或人造板代替，可节省优质木材用量的30%-50%，从而大大降低了生产成本，同时也大大节省了宝贵的优质木材资源；而门挺内侧线条的替换对木门质量的影响微乎其微，所以值得推广应用。此外，本发明所特有的针对不规则外形（尤其是带棱角的）的门挺内侧线条的贴面方法使木门外观为一完美的整体，从而不影响其美观坚实耐用。

附图说明

图1为本发明的贴面木门的正视图；

图2为图1沿I-I线的剖面示意图；

图3为实施例2的沿I-I线的剖面示意图。

发明内容

以下通过具体实施例，对本发明的贴面木门及门挺内侧线条的贴面方法作进一步说明，但不应以此限制本发明的范围。

实施例 1

如图 1 所示，本发明的贴面木门主要包括门挺 1 和门芯板 2，再如图 2 所示，其中门挺 1 的主体 6 的材料采用普通树种的木材，如杉木；门挺封边条 5 采用优质木材，如红橡；门芯板 2 的主体 7 采用人造板，如密度板；门挺内侧线条采用密度板，门挺主体及门挺内侧线条的外显部分的贴面木皮 4 采用红橡木皮。由于门挺内侧线条 3 的材料以密度板代替红橡，因此优质木材红橡的用量可以节省 30%-50%，从而大大降低了生产成本。

实施例 2

如图 3 所示为本发明的另一个实施例，其与实施例 1 的区别在于门挺封边条 5 的优质木材采用樱桃木，而且门挺内侧线条 3 和门挺主体 6 采用同样的材料，均为密度板，并做成一体；外显部分的贴面木皮 4 采用与门挺封边条 5 相同的樱桃木。同样的，优质木材樱桃木的用量也可以节省 30%-50%，从而大大降低了生产成本。

实施例 3

本发明的木门的外显部分采用与门挺封边条相同的优质木皮，先在优质木皮的一面均匀涂上树脂胶，如脲醛树脂、乳白胶，贴在预先涂有树脂胶的木门门挺内侧线条的表面，然后放入与线条不规则表面具有相同形状的异型贴面压机(MGZ2500 型，上海欣国科技实业公司生产)内，温度控制在 60~120℃之间，压力控制在 5~15kg/cm²，施压 2~3 分钟即可。

权 利 要 求

1、一种贴面木门，主要包括门挺和门芯板，门挺包括门挺主体、门挺封边条及门挺内侧线条，其中门挺主体的木材采用普通树种的木材或人造板，门挺封边条采用优质木材，门芯板采用普通树种的木材或人造板，外显部分以优质木材贴面，其特征在于：门挺内侧线条的优质木材以普通树种的木材或人造板代替，并且其表面粘贴有含有优质纹理的木皮。

2、如权利要求 1 所述的贴面木门，其特征在于：门挺内侧线条采用的木材与门挺主体相同，并与门挺主体做成一体，其表面同样粘贴有含有优质纹理的木皮。

3、一种门挺内侧线条的贴面方法，其特征在于包括以下步骤：在优质木皮的一面均匀涂上树脂胶，贴在木门门挺内侧线条的表面，然后放入与线条不规则表面具有相同形状的异型贴面压机内，温度控制在 60~120℃之间，压力控制在 5~15kg/cm²，施压 2~3 分钟。

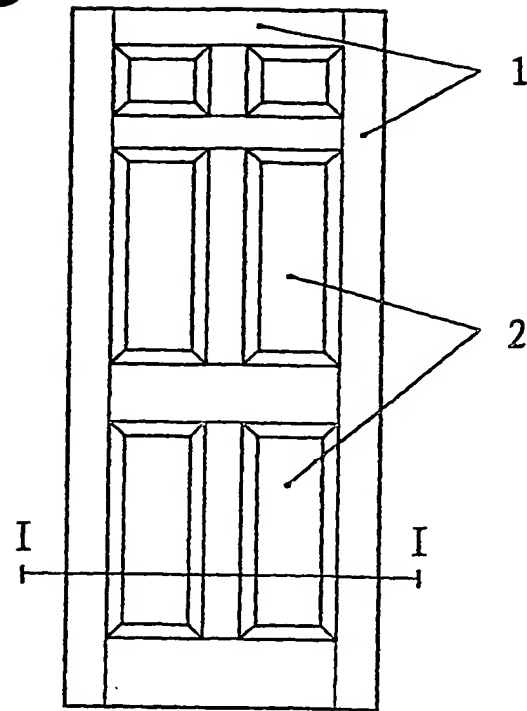


图1

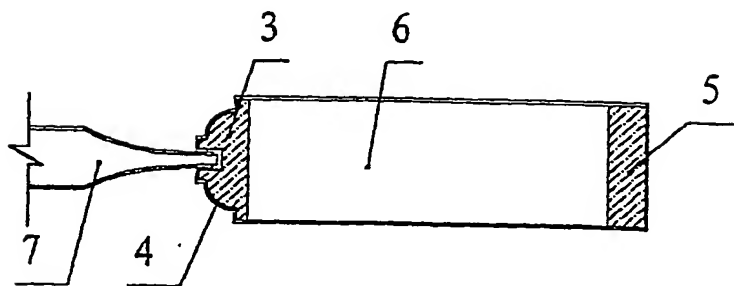


图2

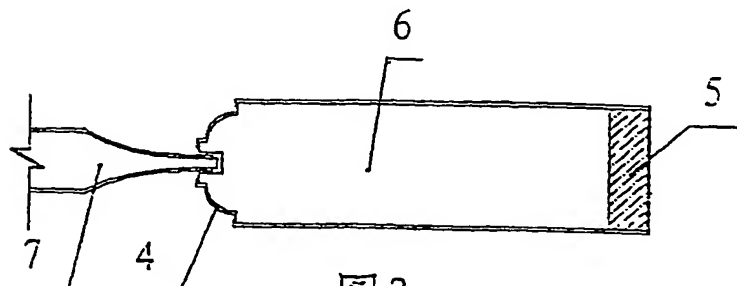


图3

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/CN03/00773

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

IPC⁷ E06B3/74, E06B3/10

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

IPC⁷ E06B3/74, E06B3/10, E06B3/72, E06B3/70, E06B3/08, E06B3/06, E06B3/04, E06B3/00

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Chinese Patent Documents (1985~)

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

WPI, EPODOC, PAJ, CNPAT

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	CN,Y,2487842 (DongWanShi WanShengBao ShiYe Ltd.) 24.Apr.2002 (24.04.2002) The whole description; claim 1~6; figure 1~5	1~3
X	CN,Y,2261497 (ShangHai ShenLin Wooden Door Ltd.) 03.Sep.1997 (03.09.1997) The whole description; claim 1~2; figure 1~2	1~3

☒ Further documents are listed in the continuation of Box C. ☒ See patent family annex.

* Special categories of cited documents:	"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance	"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
"E" earlier application or patent but published on or after the international filing date	"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art
"L" document which may throw doubts on priority claim (S) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)	"&" document member of the same patent family
"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means	
"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed	

Date of the actual completion of the international search
10 Dec, 2003

Date of mailing of the international search report

20 · MAY 2004 (20 · 05 · 2004)

Name and mailing address of the ISA/CN
6 Xitucheng Rd., Jimen Bridge, Haidian District,
100088 Beijing, China
Facsimile No. 86-10-62019451

Authorized officer
Zhang Yamei
Telephone No. 86-10-62084840



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.
PCT/CN03/00773

C (Continuation). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	CN,A,1117111 (WangKeping) 21.Feb.1996 (21.02.1996) The whole description; claim 1~4; figure 1~2	1~3
A	US,A,4702054 ((TRUL-N)TRU-LINE MFG INC) 27.Oct.1987 (27.10.1987) The whole description; claim 1~9; figure 1~8	1~3
A	DE,A,3225675 ((HUFN-N)BRUDER HUFNA GEL KG) 12.Jan.1984 (12.01.1984) The whole description; claim 1~4; figure 1~3	1~3
A	DE,A,4127636 ((WEIM-I)WEIMANN G) 27.Feb.1992 (27.02.1992) The whole description; claim 1~33; figure 1~16	1~3
A	DE,A,19831264 ((NEHL-I)NEHLIG A) 13.Jan.2000 (13.01.2000) The whole description; claim 1~8; figure 1~11	1~3
A	CN,Y,2338464 (YangRenzhong) 15.Sep.1999 (15.09.1999) The whole description; claim 1; figure 1~2	1~3
A	CN,A,1181449 (HuangMingqin) 13.May.1998 (13.05.1998) The whole description; claim 1; figure 1~5	1~3

INTERNATIONAL SEARCH REPORT
Information on patent family members

International application No.
PCT/CN03/00773

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
CN,Y,2487842	24.04.2002	none	
CN,Y,2261497	03.09.1997	none	
CN,A,1117111	21.02.1996	none	
US,A,4702054	27.10.1987	US4704834A	10.11.1987
		US4756350A	12.7.1988
		CA1291667A	05.11.1991
		CA1293157A	17.12.1991
DE,A,3225675	12.01.1984	none	
DE,A,4127636	27.02.1992	none	
DE,A,19831264	13.01.2000	none	
CN,Y,2338464	15.09.1999	none	
CN,A,1181449	13.05.1998	none	

A. 主题的分类

IPC⁷ E06B3/74、E06B3/10

按照国际专利分类表(IPC)或者同时按照国家分类和 IPC 两种分类

B. 检索领域

检索的最低限度文献(标明分类体系和分类号)

IPC⁷ E06B3/74、E06B3/10、E06B3/72、E06B3/70、E06B3/08、E06B3/06、E06B3/04、E06B3/00

包含在检索领域中的除最低限度文献以外的检索文献

中国专利文献 (1985~)

在国际检索时查阅的电子数据库(数据库的名称和, 如果实际可行的, 使用的检索词)

WPI, EPODOC, PAJ, CNPAT

C. 相关文件

类 型*	引用文件, 必要时, 指明相关段落	相关的权利要求编号
X	CN,Y,2487842 (东莞市万胜宝实业有限公司) 24.04 月 2002 (24.04.2002) 说明书全部; 权利要求 1~6; 附图 1~5	1~3
X	CN,Y,2261497 (上海申林木门有限公司) 03.09 月 1997 (03.09.1997) 说明书全部; 权利要求 1~2; 附图 1~2	1~3
X	CN,A,1117111 (王克平) 21.02 月 1996 (21.02.1996) 说明书全部; 权利要求 1~4; 附图 1~2	1~3
A	US,A,4702054 ((TRUL-N)TRU-LINE MFG INC) 27.10 月 1987 (27.10.1987) 说明书全部; 权利要求 1~9; 附图 1~8	1~3

☒ 其余文件在 C 栏的续页中列出。☒ 见同族专利附件。

* 引用文件的专用类型:

“A” 明确叙述了被认为不是特别相关的一般现有技术的文件

“E” 在国际申请日的当天或之后公布的在先的申请或专利

“L” 可能引起对优先权要求的怀疑的文件, 为确定另一篇引用文件的公布日而引用的或者因其他特殊理由而引用的文件

“O” 涉及口头公开、使用、展览或其他方式公开的文件

“P” 公布日先于国际申请日但迟于所要求的优先权日的文件

“T” 在申请日或优先权日之后公布的在后文件, 它与申请不相抵触, 但是引用它是为了解构成发明基础的理论或原理

“X” 特别相关的文件, 仅仅考虑该文件, 权利要求所记载的发明就不能认为是新颖的或不能认为是有创造性

“Y” 特别相关的文件, 当该文件与另一篇或者多篇该类文件结合并且这种结合对于本领域技术人员为显而易见时, 权利要求记载的发明不具有创造性

“&” 同族专利成员的文件

国际检索实际完成的日期

10. 12 月 2003

国际检索报告邮寄日期

2003. 5 月 2004 (2003. 05. 2004)

国际检索单位名称和邮寄地址

ISA/CN

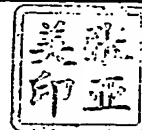
中国北京市海淀区西土城路 6 号(100088)

传真号: 86-10-62019451

受权官员

张亚美

电话号码: 86-10-62084840



C(续). 相关文件

类 型*	引用文件, 必要时, 指明相关段落	相关的权利要求编号
A	DE,A,3225675 ((HUFN-N)BRUDER HUFNA GEL KG) 12.01 月 1984 (12.01.1984) 说明书全部; 权利要求 1~4; 附图 1~3	1~3
A	DE,A,4127636 ((WEIM-I)WEIMANN G) 27.02 月 1992 (27.02.1992) 说明书全部; 权利要求 1~33; 附图 1~16	1~3
A	DE,A,19831264 ((NEHL-I)NEHLIG A) 13.01 月 2000 (13.01.2000) 说明书全部; 权利要求 1~8; 附图 1~11	1~3
A	CN,Y,2338464 (杨仁忠) 15.09 月 1999 (15.09.1999) 说明书全部; 权利要求 1; 附图 1~2	1~3
A	CN,A,1181449 (黄明秦) 13.05 月 1998 (13.05.1998) 说明书全部; 权利要求 1; 附图 1~5	1~3

国际检索报告
关于同族专利成员的情报

国际申请号
PCT/CN03/00773

检索报告中引用的 专利文件	公布日期	同族专利成员	公布日期
CN,Y,2487842	24.04.2002	无	
CN,Y,2261497	03.09.1997	无	
CN,A,1117111	21.02.1996	无	
US,A,4702054	27.10.1987	US4704834A	10.11.1987
		US4756350A	12.7.1988
		CA1291667A	05.11.1991
		CA1293157A	17.12.1991
DE,A,3225675	12.01.1984	无	
DE,A,4127636	27.02.1992	无	
DE,A,19831264	13.01.2000	无	
CN,Y,2338464	15.09.1999	无	
CN,A,1181449	13.05.1998	无	